

Walcarka redukcyjna 28-klatkowa z lokalnymi stacjami obsługi – Silniki 28x350 kW

(jeni 106) - dostawa kraj/MDM, rok produkcji 1979/2000

Walcarka redukcyjna typ SRW 330 A 28

Walcarka posiada 28 szt. klatek walcowniczych rozmieszczonych co 310 mm

W walcarce redukcyjnej z naciągiem walcowania rura zostaje dokładnie skalibrowana.

Walcarka SRW 300 A 28 jest walcarką redukcyjną z naciągiem w której walcowana rura przechodząc przez odpowiednio dobraną ilość klatek walcowniczych (max 28 szt.) zostaje zredukowana do żądanej średnicy, a wymaganą grubość ścianki uzyskuje się dzięki regulacji liczby obrotów klatek walcowniczych (zjawisko naciągu).

Walcarka wyposażona jest w dwa wozy do szybkiej wymiany klatek walcowniczych.

Jeden wóz przyjmuje wyciągnięte do wymiany klatki, na drugim znajdują się nowe klatki przeznaczone do wsunięcia w stojak walcarki. Wyciąganie i wsuwanie klatek, odbywa się przy pomocy indywidualnych siłowników hydraulicznych znajdujących się na wozach..

Walcarka redukcyjna SRW 330 A 28E - rys. 0107052-00.000 masa 334 432 kg

I. Napęd – rys. 0107052-50.000 masa 79 196 kg

1. Rama silników - rys. 0107052-52.000 2 szt. x 10 200 kg
2. Rama pod przekładnie - rys.0107052-51.000 1 szt. masa 6 180 kg
3. Przekładnia zębata czołowa – rys.0107052-50.001 14 szt. masa 53 200 kg
4. Silnik napędowy podwójny – rys. 1007052-50.02 14 szt.
 - moc silnika 28x350 kW
 - obr.znam./max 800/2000 obr.
 - prąd znam./max 615/1845 A
 - sprawność 91,79

5. Sprzęgło między silnikiem, a przekładnią- krótkie – rys. 0107052-50.003 14 szt. = 1 351 kg
6. Sprzęgło między silnikiem, a przekładnią – długie – rys. 0107052-50.004 14 szt. = 2 128 kg
7. Sprzęgło między przekładnią, a stojakiem podwójnym – rys. 0107052-50.005 28szt = 5 180 kg

II. Stojak podwójny klatek walcowniczych – rys. 0107049-20.000 14 szt. = 221 432 kg

1. Napęd rozdzielczy - rys. 0107049-21.000 14 szt.= 12 250 kg
2. Wały skośne - rys. 0107049-22.000 14 szt.= 35 840 kg
3. Wały sprzęgające - rys. 0107049-23.000 14 szt.= 14 070 kg
4. Cylinder zakleszczający klatkę - rys. 0107049-24.000 14 szt.= 770 kg
5. Płyta podstawowa pod stojak - rys. 0107049-30.000 1 szt.= 27 850 kg
6. rama - rys. 0107049-31.000 1 szt.= 24 500 kg

III. Klatki walcownicze - rys. 0107052-10.000 28 szt.=23 660 kg

Klatka składa się z trzech walców -rys. 0107052-10.301,masa 845 kg napędzanych wałami stojaka podwójnego.

Osprzęt walcowniczy dla podstawowego kalibrowania, łącznie z w/w 28 szt. składa się z 211 szt. klatek walcowniczych o masie 181 628 kg, oraz 12 klatek pustych o masie 4 200 kg.

IV. Wóz do wymiany klatek – rys. 010700052 -40.000 2szt. x 12456 k

- rama podstawowa - rys. 0107052-41.200 masa 6 000 kg
- listwy ślizgowe - rys. 0107052-41.029;30 masa 516,3 kg 29 szt.
- instalacja hydrauliki siłowej-rys. 0107052-42.600 masa 500 kg zbiornik i agregat

pompowy F-my Rexroth

- napęd wzdłużny wózka - rys. 0107052-41.500 masa 2400 kg
- układ centrujący wózek - rys. 0107052-41.300 masa 237 kg z cylindrem hydraul. F-my Rexroth

34 kg - 2 szt.

- przekładnia zębata - rys. 0107052-41.502 masa 260 kg
- silnik jazdy wozu - rys. 0107052-03.150
- cyl. hydr.przesuwu klatek - rys. 0107052-41.417 masa 47,4 kg 28 szt.

V. Tory jezdne wozów – rys. 0962-28 F-ma ENPOL masa 16 300 kg

- rama główna - rys. 0962-300 masa 13 140 kg

28-stand-reducing mill with local control stations – Motors 28x350 kW (jeni 106) - domestic

delivery /MDM, year of production 1979/2000

Reducing mill type SRW 330 A 28

The mill has 28 pcs rolling stands, spaced every 310 mm

The tube is precisely calibrated in the stretch reducing mill the rolled.

The SRW 300 A 28 is a stretch reducing mill, in which the rolled tube is reduced to the needed diameter by passing adequately chosen number of stands (max 28) and necessary wall thickness is obtained thanks to adjusting the rpm of rolling stands (stretch effect).

The mill is equipped with two carriages for fast exchange of rolling stands.

One carriage receives the stands extracted for exchange and on the second carriage there are stands to be inserted into the housing. Extraction and insertion of stands take place with application of individual hydraulic servo-motors that are placed in the carriages.

Reducing mill SRW 330 A 28E - fig. 0107052-00.000, weight 334 432 kg

I. Drive - fig. 0107052-50.000, weight 79 196 kg

- 1. Motor frame - fig. 0107052-52.000 2 pcs x 10 200 kg
- 2. Frame for gears - fig. 0107052-51.000 1 pc, weight 6 180 kg
- 3. Frontal gear transmission - fig. 0107052-50.001 14 pcs, weight 53 200 kg
- 4. Double drive motor - fig. 1007052-50.02 14 pcs
 - motor power 28x350 kW
 - nom.inam/max. Rpm 800/2000 rpm
 - nom./mx. current 615/1845 A
 - efficiency 91,79

5. Clutch between motor and gear - short - fig. 0107052-50.003 14 pcs = 1 351 kg

6. Clutch between motor and gear - long - fig. 0107052-50.004 14 pcs = 2 128 kg

7. Clutch between gear and double housing - fig. 0107052-50.005 28 pcs = 5 180 kg

II. Double housing of rolling stands – fig. 0107049-20.000 14 pcs = 221 432 kg

1. Distributing drive - fig. 0107049-21.000 14 pcs = 12 250 kg

2. Skew shafts - fig. 0107049-22.000 14 pcs = 35 840 kg

3. Coupling shafts - fig. 0107049-23.000 14 pcs = 14 070 kg

4. Stand clamping cylinder - fig. 0107049-24.000 14 pcs = 770 kg

5. Base plate for the stand - fig. 0107049-30.000 1 pc = 27 850 kg

6. Frame - fig. 0107049-31.000 1 pc = 24 500 kg

III. Rolling stands - fig. 0107052-10.000 28 pcs = 23 660 kg

Rolling stand consists of three rolls - fig. 0107052-10.301, weight 845 kg driven by shafts of double housing.

Rolling accessories for basic calibrating, inclusive the above mentioned 28 pcs consists of 211 pcs rolling stands with weight of 181 628 kg and 12 empty stands with weight of 4 200 kg.

IV. Carriage for stands exchanging – fig. 010700052 -40.000 2 pcs x 12456 k

- base frame - fig. 0107052-41.200 weight 6 000 kg

- sliding boards - fig. 0107052-41.029;30 weight 516,3 kg, 29 pcs

- power hydraulics installation - fig. 0107052-42.600 weight 500 kg, pump tank and pump engine by Rexroth

- longitudinal drive of the carriage - fig. 0107052-41.500 weight 2400 kg

- carriage centring system - fig. 0107052-41.300 weight 237 kg with hydraul cylinder by Rexroth, 34 kg - 2 pcs.

- toothed gear - fig. 0107052-41.502 weight 260 kg

- drive motor of the carriage - fig. 0107052-03.150

- hydr. cylinder of stands movement - fig. 0107052-41.417 weight 47,4 kg, 28 pcs.

V. Carriage tracks – fig. 0962-28 by ENPOL weight 16 300 kg

- main frame - fig. 0962-300 weight 13 140 kg