

Piec podgrzewczy kęsisk z AKP i lokalnymi stacjami obsługi (jeni 88) - dostawa kraj, rok budowy 2000

Piec podgrzewczy służy do wstępnego podgrzewania wsadu przed jego pocięciem na wymagane odcinki przy użyciu nożycy, opalany jest gazem ziemnym wysokometanowym, posiada podstawowe i rezerwowe zasilanie wodą chłodzącą

Podstawowe dane techniczne pieca

- wydajność pieca (referencyjna)42 szt./h prętów Ø170x8500 mm = 60 t/h
- średnica prętów nagrzewanego materiału Ø170 mm
- długość prętów nagrzewanego materiału 8,5÷11 m
- temperatura początkowa nagrzewanego materiału 20°C
- temperatura podgrzewania materiału 700÷800°C
- różnica temperatur między powierzchnią i środkiem nagrzewanego materiału 60°C

Blooms preheating furnace with AKP and local control stations (jeni 88) –domestic delivery, year of production 2000

Preheating furnace is used for preheating the charge before its cutting into necessary sections using shearing machine, it is fired with high methane natural gas, it has basic and auxiliary cooling water supply.

Basic technical data of the furnace

- furnace efficiency (reference) 42 pcs/h bars Ø170x8500 mm = 60 t/h
- bar diameter of heated materialØ170 mm
- bar length of heated material 8,5÷11 m
- initial temperature of heated material 20°C
- heating temperature of material 700÷800°C

temperature difference between the surface and the centre of heated material 60°C